



see. control. automate.

NELA Automatisierung in der Druckvorstufe

Intelligente Plattensortierung mit NELAPSC Plate Sorting Commercial

Wenn Sie Ihre Druckplatten nach Druckauftrag, Version, Druckmaschine oder anderen Kriterien sortieren möchten, dann ist NELAPSC die Lösung für Sie. Die Software gibt es in verschiedenen Ausbaustufen, die sich für Ihren individuellen Bedarf anpassen lassen.

NELAPSC

Mit dem Software-Tool NELAPSC lässt sich für jeden Wagen eine bestimmte Druckmaschine zuweisen. Es kann auch definiert werden, wie viele Druckplatten maximal für diesen Wagen möglich sind. Der gefüllte Wagen kann dann abgedockt und ein leerer Wagen für die nächste Produktion angedockt werden.

Für die automatisierte Plattensortierung mit NELAPSC müssen die für die Sortierung benötigten Informationen in einem Barcode enthalten sein, der im Randbereich Platten mit belichtet wird. Sobald der Barcode gelesen wurde, kann die Software anhand der Informationen ermitteln, in welchem Stapelfach bzw. Plattenwagen die Druckplatte abgelegt werden soll. Wenn Sie für bestimmte Produktionen immer nach den gleichen Kriterien sortieren, dann können Sie dafür in der NELAPSC Software Vorgaben hinterlegen.

NELAKaskadierung

Abhängig vom Aufbau Ihrer Anlage lassen sich auch mehrere Plattenstapel in einem Wagen bilden. Ein weiteres Merkmal im Barcode entscheidet dann darüber, welche Platten auf welchen Stapel gelegt werden. Damit können zum Beispiel Platten für verschiedene Versionen eines Auftrags im selben Wagen separiert werden.

NELAPSCsmart Funktionserweiterungen

NELAVollständigkeitskontrolle

Wenn Sie den Umfang eines Auftrags im Barcode hinterlegen können, liefert die Software Informationen darüber, ob ein Auftrag vollständig im Wagen liegt bzw. wie viele Platten noch fehlen.

NELAVisualisierung

Zum Auffinden einzelner Platten oder Aufträge wird auf dem Großbildschirm eine Tabelle mit der aktuellen Fachbelegung angezeigt.

NELAWagentracking

Mit Wagentracking lassen sich alle Plattenwagen einer Sortieranlage codieren und damit eindeutig identifizieren, auch wenn sie gerade nicht am Sorter angedockt sind. Dies ist besonders hilfreich, wenn fertige Plattensätze bereits im Wagen neben der NELA-Anlage darauf warten, zur entsprechenden Druckmaschine gefahren zu werden. Für den Bediener ist so immer ersichtlich, welcher Plattensatz sich wo befindet, Verwechslungen werden ausgeschlossen.

Plattenautomation mit NELA – alle Kompetenzen unter einem Dach

Als Unternehmen mit einem hohen Grad an vertikaler Integration bündelt NELA alle nötigen Ressourcen, um ein Projekt von Anfang bis Ende zu begleiten und umzusetzen. So findet von der Kundenberatung im Vertrieb, der Konstruktion über die Soft- und Hardwareentwicklung bis hin zur Montage alles im Hause NELA statt. Unser weltweit aktives Serviceteam unterstützt Sie während der Installation und vielen nachfolgenden Produktionsjahren. Dabei weist jede einzelne Abteilung ein hohes fachliches Know How auf und ist perfekt in den gesamten Planungs- Produktions- und Dienstleistungsprozess eingegliedert.



NELA Plate On Demand

Lösungen zur Automatisierung der Druckvorstufe im Bogenakzidenzdruck

Die schnelle und effiziente Bereitstellung druckfertiger Platten ist eine Voraussetzung für die termingerechte Abwicklung von Druckaufträgen, die bei kürzeren Durchlaufzeiten und unter steigendem Kostendruck produziert werden müssen. Durch die Automation bei der Plattenherstellung lassen sich entscheidende Zeit- und Kostenvorteile erzielen.

NELA Plate On Demand bedeutet, dass belichtete Druckplatten gemäß der Produktionsplanung sortiert und in Plattenwagen für die Druckmaschine bereitgestellt werden.

Ein erster Schritt ist die Automation der Plattenbiegung. Dazu wird das Abkantsystem direkt in-line an Ihre Ctp-Anlage angebunden. Die gebogenen Platten werden schonend und ohne Beschädigungen in einer Stapelstation mit Plattenwagen abgelegt.

In weiteren Ausbaustufen können Druckplatten nach kundenspezifischen Kriterien sortiert werden, zum Beispiel nach Druckauftrag, Version oder Druckmaschine.

Mit den Wagen werden die druckfertigen Platten sicher und schonend zur Druckmaschine befördert. Die negativen Effekte der manuellen Plattensortierung, wie z.B. Verkratzen oder fehlende Platten beim Andruck, werden durch die automatische Sortierung eliminiert.

Für höchste Automationsansprüche – NELA Indexer. Hier können Plattensätze für komplette Druckaufträge bis zum Andruck vorgehalten werden. Da hier jede Platte separat horizontal gelagert wird, gibt es absolut keine Beschädigungen mehr. Die bestückten Plattenwagen werden an die Druckmaschine geschoben, wo die Druckplatten einfach und bequem entnommen werden.



www.nela.de
e-mail: sales@nela.de

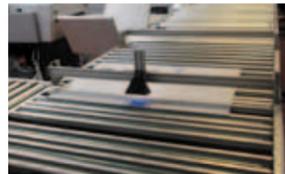
BRÜDER NEUMEISTER GMBH
Gottlieb-Daimler-Straße 15
D-77933 Lahr
Telefon +49 (0) 78 21 - 58 08-0
Fax +49 (0) 78 21 - 58 08-62

see. control. automate.



Printed in Germany - 1116-050

Handshake zwischen Druckvorstufe und Drucksaal – Das Erfolgskonzept für effektivere Produktionsabläufe



Plattentransport

Förderstrecken für den vollautomatischen Transport von flachen oder gebogenen Druckplatten, speziell für Ihr Plattenformat. Die Platten werden sicher und ohne Beschädigung an den gewünschten Ort transportiert. Ergänzend bieten wir Drehstationen, Klappenelemente für Durchgänge, sowie Fördererlemente für Wanddurchbrüche. Das Transportsystem wird immer auf Ihren individuellen Bedarf angepasst.



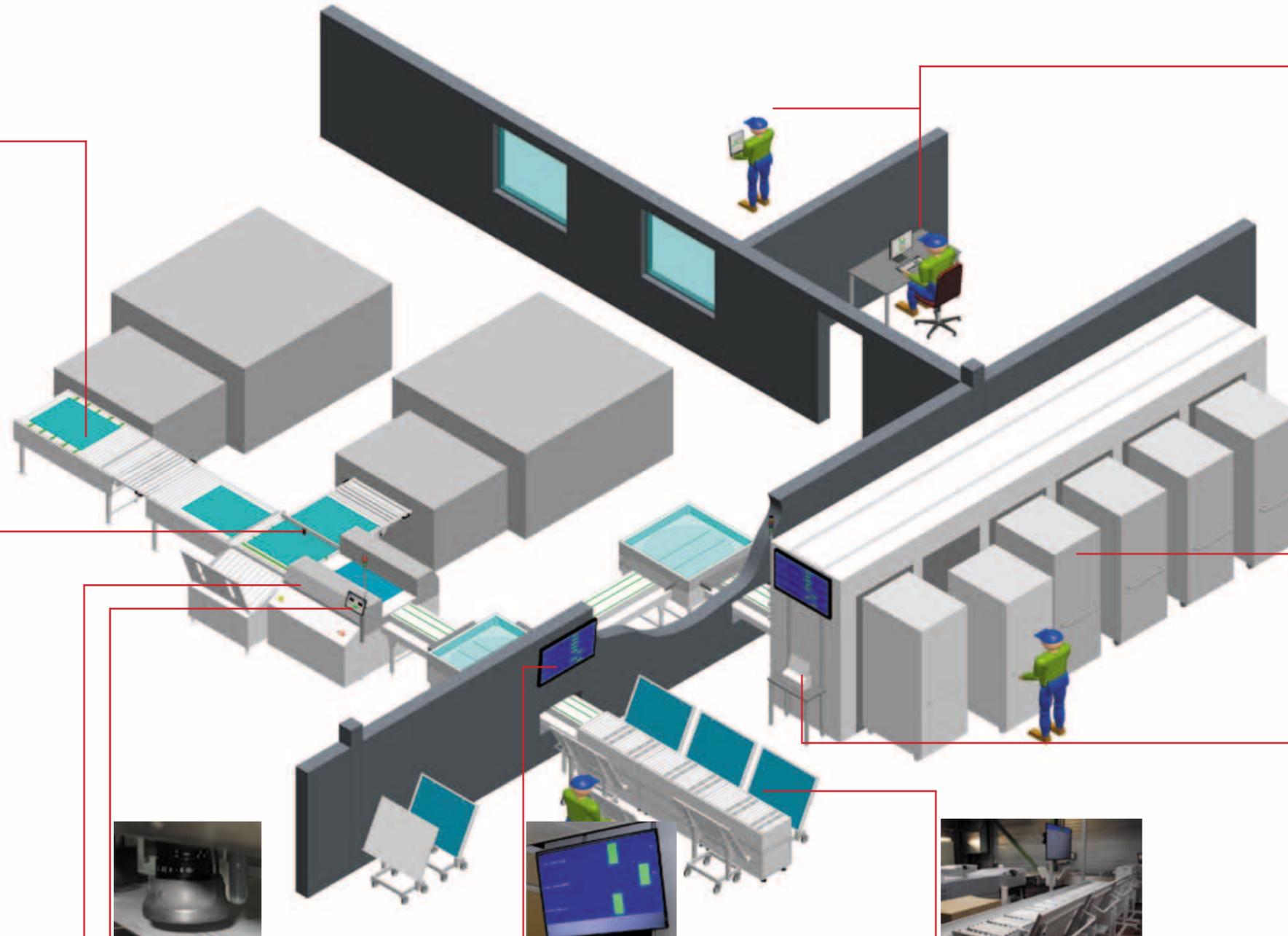
Barcode

Barcodes werden für verschiedene Anwendungen benötigt, z.B. zur Plattensortierung, zum PageTracking oder für die automatische Messung der Plattenqualität mit NELAPQM+. Dafür müssen sie die für die Anwendung benötigte Information enthalten und im nicht druckenden Bereich der Druckplatten einbelichtet werden. Der Barcodeleser wird von NELA geliefert und an der entsprechenden Position an der NELA-Anlage installiert.



NELA Registerstanz- und Abkantsysteme

NELA bietet speziell für Bogendruckereien konzipierte Abkantsysteme, die die vom Druckmaschinenhersteller geforderte Biegung ausführen. Eine Verarbeitung mehrerer Plattenformate bei gleichem Biegewinkel ist möglich, auf Anfrage lässt sich auch eine weitere Biegekonfiguration integrieren. Bei Bedarf ist auch die Registerstanzung integrierbar, auf Wunsch auch mit Video Control Positioning für höchste Registergenauigkeit.



Plattenqualitätsmanagement

Mit NELAPQM+ können Sie die Qualität Ihrer belichteten und entwickelten Druckplatten vollautomatisch messen. Dazu muss ein spezieller Messkeil mit belichtet werden, den NELA Ihnen zur Verfügung stellt. Qualitätsabweichungen, die zu einem minderwertigen Druckergebnis führen würden, werden damit frühzeitig festgestellt, die entsprechenden Druckplatten werden aussortiert.



Visualisierung

Auf einem Großbildschirm werden die Produktionsdaten der laufenden Aufträge überwacht und die Vollständigkeit einzelner Aufträge angezeigt. Der Bediener erkennt schnell und einfach, in welchem Wagen welche Druckplatten liegen, bzw. ob ein Plattensatz schon komplett ist.



Sortierung

Druckplatten können im Sortierstapler nach verschiedenen, kundenspezifischen Kriterien abgelegt werden. Häufig verwendete Sortierkriterien sind z.B. Format, Druckauftrag oder Druckmaschine. Mit der NELA Sortiersoftware können Sie wiederkehrende Sortiermuster hinterlegen bzw. neue Vorgaben definieren. Jedes Stapelfach verfügt über einen Plattenwagen für den schnellen und schonenden Transport Ihrer Druckplatten.



StatusCenter

Mit dem NELA StatusCenter werden zentral alle Aktivitäten der gesamten Plattenbearbeitungslinie überwacht.

Statusänderungen und Störungen werden auf der Bedienkonsole sofort zur Anzeige gebracht. Für den Operator bedeutet dies eine ständige und schnelle Kontrolle aller Produktionskomponenten der Plattenherstellungslinien. Störungen und Produktionsunterbrechungen werden im Klartext an der Bedienkonsole angezeigt.

Das NELA StatusCenter kann selbstverständlich auch auf Tablets oder Smartphones aufgerufen werden.



Indexer

Der NELA Indexer ist ein leistungsfähiger Druckplattenspeicher zur Vorsortierung und Vorhaltung von Plattensätzen für komplette Druckaufträge. Dank der schonenden, separierten Einlagerung gibt es an den Druckformen keinerlei Beschädigung durch Verkratzen mehr. Die bestückten und nach Jobs sortierten Plattenwagen werden an die Druckmaschine geschoben, wo die Druckplatten einfach und bequem entnommen werden. Der Transport der Druckplatten erfolgt horizontal liegend.



Drucker

Hier können Arbeitspapiere ausgedruckt werden, die den Inhalt eines voll bestückten Plattenwagens auflisten. Das Bedienpersonal kann den Wagen anhand der Papiere sicher einem bestimmten Auftrag bzw. einer Druckmaschine zuweisen.