


 NELA

see. control. automate.

NELA Automationslösungen

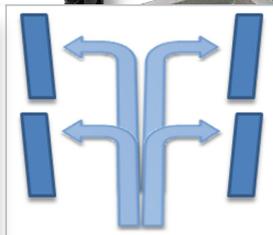
NELADruckplattensortierung

Automation der Plattenlogistik in Akzidenzdruckereien

- Vollautomatische Ablage der Druckplatten
- Sortierung nach definierbaren Kriterien
- Joborientierte Bereitstellung von Druckplatten
- Ausdrucken von Begleitpapieren
- Transportlösungen



Identifizierung der Druckplatten über Barcodeleser. Der Inhalt des Barcodes wird individuell interpretiert und zur Sortierung herangezogen.



Druckplattensortierung nach definierbaren Kriterien, statisch zugeordnet oder dynamisch nach den jeweiligen Produktionsbedingungen.



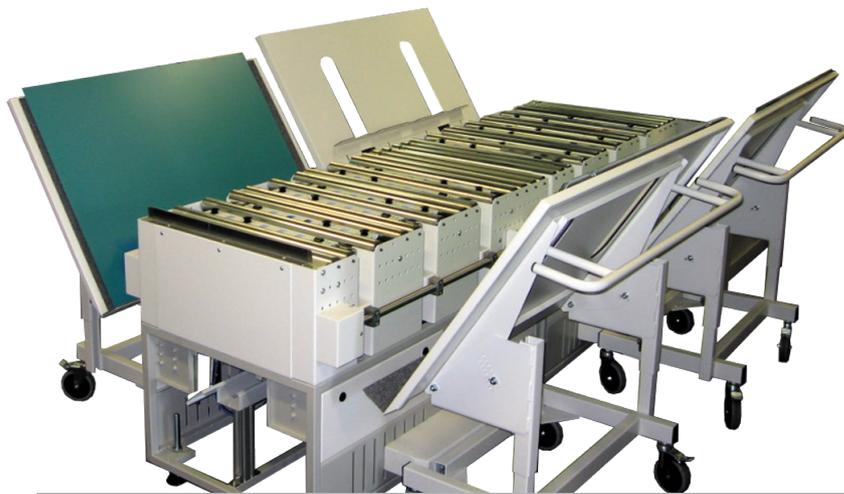
Optional kann ein Aufdruck des Barcodeinhaltes mit einem Inkjet-Drucker direkt auf die Druckplatte erfolgen.



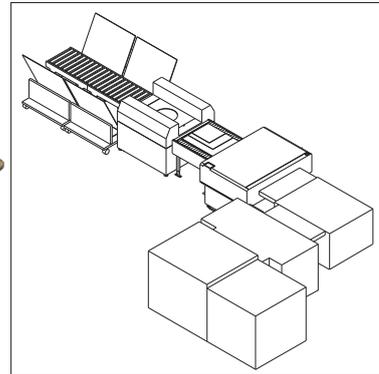
Zusätzlich können die Job-Begleitpapiere mit allen Informationen des Druckjobs ausgedruckt werden.



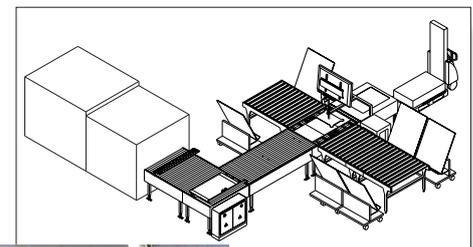
Die Ablage erfolgt in fahrbaren Trolleys, in denen die Druckplatten sicher und schonend direkt zur Druckmaschine transportiert werden können.



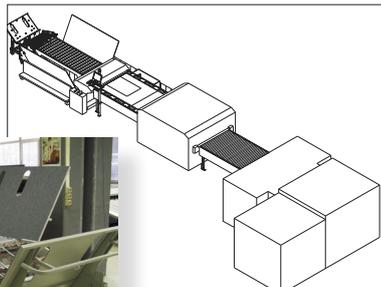
Links:
CtP-Belichtungsline mit einem beidseitig arbeitenden Plattenstapler mit 4 Fächern. Jedes Fach ist für ein anderes Druckplattenformat reserviert. Die fahrbaren Trolleys können einfach abgezogen werden zum Transport der Platten an die Druckmaschine. Die Ablageplätze werden elektronisch überwacht. Ein Ablagen von Druckplatten in nicht besetzte Plätze ist daher nicht möglich.



NELA Lösungen für die Druckplattensortierung sorgen für effektive und produktionsorientierte Abläufe.



Rechts und unten:
Beidseitig ablegender Stapler mit einem zusätzlichen Ablagefach geradeaus für ein kleineres Druckplattenformat.



Belichtung bis zum Einhängen in die Druckmaschine ist eine manuelle Handhabung durch den Bediener nicht mehr notwendig. Kratzer und verbogene Platten werden damit vermieden.



Links und oben:
Vollautomatische Sortierung nach Druckjobs in 6 Plattenwagen. Nach jeder Druckplatte wird automatisch ein Zwischenlagbogen eingefügt. Zusätzlich werden automatisch Jobbegleitpapiere ausgedruckt. Die Belegung der Plattentrolleys wird an einem 50"-Monitor angezeigt.



Schnellere Druckmaschinen, kürzere Joblaufzeiten oder auch eine größere Anzahl von unterschiedlichen Druckplattenformaten machen eine vorsortierte Ablage der Druckplatten direkt nach der Belichtung zu einem entscheidenden Faktor, die Rüstzeiten zu verkürzen und Fehler bei der Zusammenstellung der Druckplatten für den nächsten Druckjob zu vermeiden. Durch die Entlastung der Bedienermannschaft können hier entscheidende Marktvorteile gewonnen werden. Bei großen Druckplattenformaten kommt die schonende Behandlung der Platten dazu. Von der

Funktionsweise

Die Druckplatten werden vor dem Einlauf in die NELA Multistapler-Station mit Hilfe eines Barcodeleser identifiziert und nach vorgegebenen Kriterien in die verschiedenen Stapelfächer sortiert. Die Vorgaben für die Sortierung der Platten werden kundenspezifisch festgelegt und können, je nach Ausbaukonzept, auch jederzeit beliebig neu konfiguriert werden. Die Festlegung sich wiederholender Produktionsbedingungen kann in Sortierprofilen durch den Bediener hinterlegt werden. Eine Sortierung ist statisch oder dynamisch möglich. Bei der statischen Sortierung werden bestimmte Fächer immer für die gleiche Produktion verwendet. Bei der dynamischen Sortierung werden freie Fächer

automatisch von der Software belegt. Logisch zusammengehörende Platten werden in nebeneinander liegende Fächer abgelegt. Die entsprechende Sortierung kann durch Großbildmonitore über der Stapleranlage visualisiert werden.



Oben:
LogiStack Zwischenlager mit drehbarem Plattenwagen zum Transport an die Druckmaschine. Die Druckplatten werden vollautomatisch horizontal in den Plattenwagen geschoben (links), der Transport zur Druckmaschine erfolgt dann vertikal hängend (rechts).



Über NELA:

Die Firma NELA Brüder Neumeister GmbH ist als Lieferant von hochpräzisen optischen Prüfsystemen in der Druckindustrie sowie von Automationssystemen seit vielen Jahren bekannt. Die NELA Gruppe, bestehend aus der Brüder Neumeister GmbH, NELA USA, Inc. und NELA Asia, bildet das weltweit größte Register- und Pre-Press Automatisierungsunternehmen der graphischen Industrie. NELA Registersysteme beinhalten sowohl inline Stanz-Abkantmaschinen für den Zeitungs- und Akzidenzdruck als auch Plattenautomatisierungs- und Transportsysteme. Mit mehr als 1400 optischen Inline Anlagen, die weltweit installiert sind, ist NELA marktführend und technologisch führend. Als Marktführer unserer Branche in Europa sind wir auch auf den Märkten Nord- und Südamerikas sowie Asiens/Ozeaniens vertreten.



www.nela.de
e-mail: sales@nela.de

BRÜDER NEUMEISTER GMBH
Gottlieb-Daimler-Straße 15
D-77933 Lahr
Telefon +49 (0) 78 21 - 58 08-0
Fax +49 (0) 78 21 - 58 08-62

see. control. automate.

